



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 50116 / 14

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Una termocupla de aproximadamente 250mm de longitud y 3mm de diámetro.

FABRICANTE: EDACI S. R. L.

MODELO: K

RANGO: (- 50 a + 400)°C

N° DE SERIE: - - - - -

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: TC 14

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 01

METODO DE CALIBRACIÓN: La termocupla fue calibrada introduciéndola en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 19 de junio de 2014

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 19 de junio de 2014

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 23 de junio de 2014

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAIS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 50116 / 14

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 0,4	0,4	± 0,50
99,7	0,4	± 1,50
248,4	0,9	± 1,50
396,6	1,8	± 2,00

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 21,5°C ± 1°C

H.R.A.: 38%HR ± 4%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	FM-102-16596 INTI DICIEMBRE 13	36 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-09	ASL EDACI	3290 0001 1542 -----	49272 EDACI MAYO 14	12 MESES
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	CP-09 con T100-05	GE DRUCK	3722197	42722 EDACI MARZO 13	15 MESES
CALIBRADOR DE PROCESO TERMOHIGROMETRO	CP 06	UNOMAT	5901	49056 EDACI MAYO 14	16 MESES
	TH 11	TFA	06A00	43019 EDACI ABRIL 13	24 MESES

Jefe División Laboratorios
German Romano

Director Técnico
Ing. Alberto Romano